



AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White

Enduit à base de ciment pour le surfacage complet.
Application manuelle ou à la machine.

Domaine d'application

AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White – blanc est un matériau à base de ciment pour le surfacage complet des plaques AQUAPANEL® Cement Board Indoor (mur et plafond), AQUAPANEL® Cement Board Outdoor (plafond) et AQUAPANEL® Cement Board Skylite (plafond). Cet enduit mince s'applique en deux couches sur une épaisseur totale de 5-6 mm et peut être recouvert de peinture, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Préparation du support

Les AQUAPANEL® Cement Board doivent être sèches, propres et exemptes de poussière. Elles doivent être solidement fixées sur une ossature portante conformément aux instructions de mise en œuvre. Les joints entre les plaques sont remplis de l'AQUAPANEL® Joint Filler Grey ou de l'AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White. Traiter ensuite la surface avec le primer AQUAPANEL®.

Gâchage

Gâcher 20 kg d'AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White – blanc avec environ 6,8 l d'eau froide et propre (0,34 l d'eau / kg d'AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White – blanc). Nous recommandons d'utiliser un malaxeur tournant à 600 tours/ minute. Utiliser un récipient et un malaxeur propres.

Mise en œuvre

Outils

- Plâtresse
- Truelle
- Spatule à manche tournevis.

Accessoires pour le surfacage

- Règle de dressage (crantée)
- plâtresse crantée d'une denture de 8/8 mm.

Une fois le primer sec, appliquer une première couche d'AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White en une épaisseur de 4 – 5 mm. Dresser la surface avec une règle crantée ou une plâtresse crantée (denture de 8x8 mm). Insérer l'AQUAPANEL® Reinforcing Mesh AQUAPANEL® sur toute la surface en veillant à ne pas la presser contre la plaque. Lorsque la 1^{ère} couche est suffisamment sèche (ou le lendemain), appliquer une 2^e couche d'env. 2 mm et la dresser avec une plâtresse et une taloche en mousse sans utiliser de trop grosses quantités d'eau. Egaliser soigneusement les éventuelles cavités et inégalités dans la surface.

Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après emploi.

Application de l'AQUAPANEL® Joint Filler & Skim Coating White avec une machine :

- Knauf PFT Ritmo 230V

Accessoires

- Set pour enduit mince Ritmo
- Compresseur à air DT4.16 230V 50/60Hz avec câble de 1 m et fiche Schuko RAL2004
- Manoccontacteur de la commande pression Ritmo
- Unité de pompe A3-2L cpl

Consommation

Env. 0,7 kg/m²/mm (pour un surfacage complet)

Temps de mise en œuvre

Le matériau gâché commence à durcir après env. 45 minutes. Des récipients et des outils sales, des températures élevées ou le vent peuvent entraîner la diminution du temps de mise en œuvre. Ne plus utiliser le matériau qui a commencé sa prise.

Temps de mise en œuvre pour une application manuelle : env. 16-20 minutes/m² (y compris l'insertion de l'armature)

Temps de mise en œuvre pour une application à la machine : env. 11-12 minutes/m² (y compris l'insertion de l'armature)

Température de mise en œuvre / climat ambiant

Ne procéder au jointoiment des plaques AQUAPANEL® Cement Board ou AQUAPANEL® Cement Board Skylite que lorsque celles-ci se sont adaptées aux conditions climatiques ambiantes. La température de l'air, du support et du matériau ne peut être inférieure à +5°C. Des températures inférieures, des variations de température, une humidité de l'air plus élevée et des conditions hivernales auront un impact négatif sur la mise en œuvre du produit.

Livraison / stockage

- Sac de 20 kg
- Stocker les sacs au sec. Transvaser le contenu de sacs endommagés dans un récipient et l'utiliser en premier.
- La qualité du matériau reste constante pendant 12 mois dans son emballage non ouvert.

Remarque

Ne pas vider les restes de matériau dans les égouts ou les toilettes mais les éliminer avec les ordures ménagères après qu'ils ont fait prise avec de l'eau.

N° d'art. : 131095